

Bonded Metallic

Техническая спецификация

Описание

Продукты İBA Kimya Bonded Metallic Finish - это идеальное взаимодействие пигментов с эффектом и порошковыми покрытиями, таким образом оптимизируется способность к нанесению и переработке. Металлические эффекты доступны во всех видах химических составах, такие как эпоксидно-полиэфирные, полиэфирные версии TGIC и без TGIC.

Характеристика

Изделия с металлическим эффектом
Возможность использовать повторно
Нет отделения пигмента во время нанесения и транспортировки
Стабильная однородность цвета и металлический внешний вид
Улучшенные характеристики нанесения
Возможность использовать повышенное содержание металлического пигмента (макс.10%)
Меньшая агломерация на пистолетах, эжекторах и соплах
Минимальный эффект кадрирования
Внутреннее склеивание
Укороченное время поставок
Тщательно контролируемые производственные процессы
Превосходное качество продукта

Применение

Офисная мебель
Осветительное оборудование
Электронное оборудование
Бытовая техника
Стеллажные системы
Промышленные и архитектурные решения

Характеристики продукта

Цвет	Широкая палитра цвета металл
Поверхность	Глянец GL
Плотность	1.2-1.8 gr/cm ³
Срок годности	12 месяцев (< 30°C и < 50% RH)

Кодификация

V+	Нет стойкости к влажности и трению. Требуется покрывать лаком - рекомендуем PE54DT000189GLX
X+	Стойкость к влажности и легкому трению. Не требуется покрывать лаком, при нормальных условиях эксплуатации (Требуется покрытие лаком при сложных условиях эксплуатации)

Bonded Metallic

Q+ Стойкость к влажности и трению. Не требуется покрывать лаком. Обладает отличной химической и погодной стойкостью, разработано специально для архитектурных решений.

Метод нанесения

Нанесение Corona
Внимание! Не подходит для нанесения фрикционным зарядным оборудованием (Трибо)
Толщина пленки 70-90 μm (рекомендовано)
Теоретическая оценка расхода краски. 6-8 $\text{m}^2/\text{кг}$. Реальный расход зависит от таких факторов как метод и условия нанесения, плотности, структуры и текстуры поверхности.

Инструкция по нанесению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены и предварительно обработаны для достижения оптимальной производительности

Допустимая обработка включает:

Алюминий	Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование
Черные металлы	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком/ хромирование

Процедура нанесения и оборудование

İBA Kimya Bonded Metallic Finish хорошо наноситься при свободном распылении и отсутствии влаги в порошке. Старые и спрессованные краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в течении нескольких минут. Если температура хранилища ниже чем окружающей среды, порошковые покрытия, которые гигроскопичны, должны подвергаться «акклиматизации» в закрытом контейнере перед добавлением в бункер распылителя. Для достижения оптимальной производительности, следует применять и хранить краску в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30 ° C. Порошок не должен храниться в бункерах в течение длительного периода времени. Если произошла конденсация влаги, следует флуидизировать порошок для подсыхания или заменить влажный порошок на вновь распакованный. Порошковые краски состоят из мелких частиц. Респираторы или маски должны использоваться работниками, чтобы избежать вдыхания пыли. Сжатый воздух подаваемый в распылительный пистолет должен быть очищен от масел и влаги. Нельзя использовать силиконосодержащие изделия в местах покраски. Следите за тем, чтобы заборник краски был всегда полностью погружен в порошок и эксплуатируется согласно рекомендациям производителя. Для обеспечения заземления, следите за состоянием контактов. Наносить электростатическим распылением. Относительная влажность должна быть: 50-60% при коронной системе. Запекайте краску как рекомендуется выше. Для поддержания стабильного напыления соотношение рекупирированного и свежего порошков должно тщательно измеряться. Просеивание порошка перед добавлением в бункер, позволит устранить слипшиеся частицы и посторонние вещества. Протестируйте полученное покрытие на прямой удар.

Уход и обслуживание

Bonded metallic следует регулярно промывать теплой водой с мягким жидким моющим средством, а затем промывать пресной водой, для поддержания привлекательного внешнего вида.

Использование абразивных чистящих средств не рекомендуется, равно как и использование активных органических растворителей.

Bonded Metallic

Здоровье и безопасность

SDS - является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащее информацию о потенциальном воздействии на здоровье, средствах индивидуальной защиты. Для более подробной информации рекомендуется связаться с отделом продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

В результате возможных широких вариаций применения и условий хранения, **bonded metallics** может демонстрировать различия между подготовленными образцами İBA Kimya и материалом, применяемым в производстве. В связи с этим, ответственность за обеспечение соответствия продукта их требованиям лежит на покрасчике и / или их клиенте.

Наносите рекомендуемую толщину пленки.

Не рекомендуется для использования в сильно коррозионных средах.

Эффект металлика отвержденного порошкового покрытия будет варьироваться, в случае если для одной и той же краски используется разное оборудование для распыления.

Мы рекомендуем продукты «Q +», чтобы соответствовать высоким требованиям химической и погодоустойчивости, особенно для архитектурных решений.

Транспортировка и хранение

Упаковка	15-20 кг. Полиэтиленовый пакет в картонной коробке.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30 ° C, относительная влажность 50%. Порошок должен храниться в закрытых контейнерах.

Внимание: Вся информация, приведенная в спецификации, является результатом нашего опыта исследовательской работы, которая проведена добросовестно и с уверенностью в ее точность, но не может рассматриваться как официальная гарантия. В соответствии с политикой разработки продукта İBA KİMYA, данная спецификация может быть изменена без предварительного уведомления.